

РОССИЯ

ООО «ЭЛИНОКС»







**СТОЛЫ ПРЕДМЕОЧНЫЕ
СПМП**

для посудомоечной машины МПК

ПАСПОРТ
(ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ)



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU. ХП14.Н01176	
Срок действия с 31.03.2010 по 30.03.2013	
№ 0005359	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11ХП14 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ» – ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ И ПРОДУКЦИИ НЕФТЕНЕРЕРАБОТКИ. 420095, Республика Татарстан, г.Казань, ул.Восстания, 100, тел. (843) 542-28-68, факс (843) 542-51-12	
ПРОДУКЦИЯ Мебель металлическая производственная для предприятий общественного питания см. приложение бланк № 0238939 ТУ 5600-022-01439034-2008. Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКП): 56 0000
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 16371-93, пп.2.2.29, 2.2.30	код ТН ВЭД России:
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Элинокс». 428020, РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, д. 17 ИНН 2130022111	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Элинокс». 428020, РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, д. 17 Телефон (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50	
НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 01-013-10 от 30.03.2010, выданного ИЦ «СОЮЗ», рег. № РОСС RU.0001.21АЯ03 до 10.06.2011, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5; санитарно-эпидемиологического заключения № 77.99.31.515.Д.003763.03.10 от 10.03.2010 до 10.03.2015, выданного Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации № 3. Место нанесения знака соответствия при добровольной сертификации – сопроводительная документация и этикетка.	
 Руководитель органа Эксперт	 Д. И. Гельман инициалы, фамилия  Л. А. Орлова инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

Бланк разработан ЗАО «СЦЭПРОМ» (лицензия № 04-05-20-002 ФНС РФ серия 81 чел. 045) 646 5008, 608 7611, г. Москва, 2009 г.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Столы предмочные типа СПМП для посудомоечной машины типа МПК 700К, МПК 700К-01 и МПК 1100 предназначены для сбора пищевых отходов, предварительной мойки посуды, инвентаря, стаканов и загрузки кассеты для мытья в машину. Столы используются на предприятиях общественного питания в качестве вспомогательного оборудования.

Сертификат соответствия № РОСС.RU.ХП14.Н01176. Срок действия с 31.03.2010 по 30.03.2013 г.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.99.31.515.Д.003763. 03.10 от 10.03.2010 по 10.03.2015 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2008. Регистрационный номер №73 100 3466 от 30.12.2010г., действителен до 29.12.2013г.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметров	Величина параметра			
	СПМП-6-1	СПМП-6-3	СПМП-6-5	СПМП-6-7
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	80			
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50			
Встроенный стеллаж для четырех кассет, шт.	-	1	-	1
Отверстие для сбора отходов, шт.	-	-	1	1
Ванна 400x400 мм., шт.	1	1	1	1
Душ, шт.	1	1	1	1
Полка, шт.	1	1	1	1
Допустимый диапазон давления в водопроводной системе, кПа (кгс/см ²)	от 200 до 600 (от 2 до 6)			
Габаритные размеры, мм, не более				
длина	560	1200	1500	1700
ширина	670	670	670	670
высота	1070	1070	1070	1070
высота с душем	1800	1800	1800	1800
Масса, кг, не более	20	35	40	47
Масса с упаковкой, кг, не более	36	56	66	77

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0238939

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.ХП14.Н01176

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
56 2400	Полка для сушки тарелок ПСТ	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Тележки сервировочные типа ТС	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Шкафы-купе нейтральные ШКН-6-3 РН, ШКН-6-3 РЧ, ШКН-6-5 РН, ШКН-6-5 РЧ	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Шкаф распашной ШПРО-6-0 РН	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Шкаф распашной нейтральный ШРН-6-0 РЧ	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Шкафы-купе ШКО-6-3 РН, ШКО-6-3 РЧ	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Шкафы распашные ШРХ-6-0 РН, ШРХ-6-3 РН	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Тележка-шпилька ТШГ-16-2/1	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Столы предмочные СПМП-6-1, СПМП-6-3, СПМП-6-5, СПМП-6-7	ТУ 5600-022-01439034-2008
56 2400	Столы раздаточные СПМР-6-1, СПМР-6-5	ТУ 5600-022-01439034-2008

ООО «Элинокс». 428020, РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, д. 17



Руководитель органа

Эксперт

С.И. Гельман
Д.И. Гельман
Л.А. Орлова
Л.А. Орлова

Д.И. Гельман

инициалы, фамилия

Л.А. Орлова

инициалы, фамилия

10 ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ СТОЛА СПМП-6-5

1. На раму (поз. 3) установить столешницу (поз. 1), установить с левой или правой стороны (в зависимости от исполнения) кронштейны (поз. 13 и 14) и закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21) четырьмя болтами (поз. 17), с противоположной стороны столешницу закрепить четырьмя винтами М5 (поз. 19).

2. Установить в квадратные гнезда собранной столешницы и рамы, ножки в сборе (поз. 4) и закрепить их болтами М6 (поз. 16). Закрепить ножки (поз.4) стяжками (поз.6 и 7) болтами (поз.16). С противоположной стороны установить на раму (поз. 3) стойки (поз. 11) и совместив отверстия, подложив шайбы 5 (поз. 21) закрепить двумя болтами (поз. 18).

3. Между ножками (поз. 4) установить полку нижнюю поз. 8) и закрепить болтами (поз. 17) к ножкам. С противоположной стороны полка ложиться на стойки (поз. 11) и крепиться болтами М5 (поз. 17) и шайбами 5 (поз. 21).

4. На кронштейны и столешницу установить кожух защитный в сборе (поз. 2) и закрепить двумя винтами М5 (поз. 19), с нижней стороны кронштейнов (поз. 13 и 14) закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21), двумя гайками М5 (поз. 20).

5. На шпильки кожуха защитного установить уголок (поз. 15) и кронштейн стойки (поз. 12) и закрепить гайками (поз. 20) подложив шайбы (поз. 21).

6. Проверить горизонтальное положение стола и при необходимости с помощью опор произвести регулировку его по высоте. Одновременно совместить пазы на нижней полке и пазы на уголке (поз. 15) с резьбовыми отверстиями облицовки посудомоечной машины МПК и закрепить двумя болтами М5 (поз. 17) подложив шайбы 5 (поз. 21).

7. Установить в отверстия на столе душ (поз. 23), согласно инструкции по сборке душа, закрепить двумя гайками G1/2, подложив шайбы из комплекта душа. Кольцо из комплекта душа закрепить на кронштейн стойки двумя винтами М5 (поз. 18). Присоединение к системе водоснабжения осуществляется посредством гибкого шланга (в комплект не входит) и отладить систему, проверить на герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

8. Установить сифон (поз. 24) на ванну, присоединить к канализации и проверить герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

9. Установить заглушку Ø 50хр. (поз.25) в отверстие на защитном кожухе.

Столы поставляются в разобранном виде. Схема сборки столов показана на рисунках рис. 5, 6. Остальные рис.1, 2, 3, 4 – общий вид столов.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	СПМП			
		-6-1	-6-3	-6-5	-6-7
		Количество, шт.			
1.	Столешница в сборе	1			
2.	Кожух защитный в сборе	1			
3.	Рама	1			
4.	Ножка в сборе	2	2	4	4
5.	Опора	1	-		
6.	Стяжка	-	-	1	1
7.	Стяжка	-	-	1	1
8.	Полка нижняя в сборе	1	1	1	1
9.	Стойка в сборе	-	1	-	1
10.	Стойка в сборе	-	1	-	1
11.	Стойка	2	2	2	2
12.	Кронштейн стойки в сборе	-	1	1	1
13.	Кронштейн смесителя	-	1	1	1
14.	Кронштейн	2	1	2	2
15.	Уголок	1	1	1	1
16.	Болт М6х14 ОСТ 37.001.193-83	6	6	16	16
17.	Болт М5х16 ГОСТ 7805-70	10	15	8	16
18.	Винт М5х12 ГОСТ 17475-80	-	2	2	2
19.	Винт М5х16 ГОСТ 17743-80	2	7	8	8
20.	Гайка М5 ГОСТ 5915-70	4	7	7	7
21.	Шайба 5 ГОСТ 11371-78	14	21	15	23
22.	Болт М5х20 ГОСТ 5915-70	2	-	2	-
23.	Душ (комплект)+удлинитель-2 шт. + переходник – 1 шт.	1			
24.	Сифон (комплект)	1			
25.	Заглушка Ø50 хр.	-	1	1	1
26.	Пакет из полиэтиленовой пленки	2			
27.	Паспорт	1			
28.	Упаковка	1			

9 ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ СТОЛА СПМП-6-3

1. На раму (поз. 3) установить столешницу (поз. 1), установить с левой или правой стороны (в зависимости от исполнения) кронштейны (поз. 13 и 14) и закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21) тремя болтами (поз. 17), с противоположной стороны столешницу закрепить четырьмя винтами М5 (поз. 19).

2. Установить в квадратные гнезда собранной столешницы и рамы, ножки в сборе (поз. 4) и закрепить их болтами М6 (поз. 16). С противоположной стороны установить на раму (поз. 3) стойки (поз. 9, 10 и 11) и совместив отверстия, подложив шайбы 5 (поз. 21) закрепить двумя болтами (поз. 17).

3. Между ножками (поз. 4) установить полку нижнюю поз. 8) и закрепить болтами (поз. 17) к ножкам. С противоположной стороны полка ложиться на стойки (поз. 9 и 10) и крепиться болтами М5 (поз. 17) и шайбами 5 (поз. 21).

4. На кронштейны и столешницу установить кожух защитный в сборе (поз. 2) и закрепить двумя винтами М5 (поз. 19), с нижней стороны кронштейнов (поз. 13 и 14) закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21), двумя гайками М5 (поз. 20).

5. На шпильки кожуха защитного установить уголок (поз. 15) и кронштейн стойки (поз. 12) и закрепить гайками (поз. 20) подложив шайбы (поз. 21).

6. Проверить горизонтальное положение стола и при необходимости с помощью опор произвести регулировку его по высоте. Одновременно совместить пазы на нижней полке и пазы на уголке (поз. 15) с резьбовыми отверстиями облицовки посудомоечной машины МПК и закрепить двумя болтами М5 (поз. 17) подложив шайбы 5 (поз. 21).

7. Установить в отверстия на столе душ (поз. 23), согласно инструкции по сборке душа, закрепить двумя гайками G1/2, подложив шайбы из комплекта душа. Кольцо из комплекта душа закрепить на кронштейн стойки двумя винтами М5 (поз. 18). Присоединение к системе водоснабжения осуществляется посредством гибкого шланга (в комплект не входит) и отладить систему, проверить на герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

8. Установить сифон (поз. 24) на ванну, присоединить к канализации и проверить герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

9. Установить заглушку Ø 50хр. (поз.25) в отверстие на защитном кожухе.

изготовителю стола для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием обозначения стола, срока изготовления и установки.

7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999, 30.12.2001, 22.08.2004, 02.10.2004, 21.12.2004, 27.07.2006, 16.10.2006, 25.11.2006, 25.10.2007, 23.07.2008 г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08. 1996 г., 24.10.1997 г., 08.07, 17.12.1999 г., 16.04, 15.05, 26.11.2001 г., 21.03,14.11, 26.11. 2002 г., 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003 г., 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006 г., 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007 г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008 г., 09.02.2009 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» (с изменениями от 20.10.1998 г., 02.10.1999 г., 06.02.2002 г., 12.07.2003 г., 01.02.2005 г., 08.02, 23.05, 15.12. 2006 г., 27.03.2007 г., 27.01.2009 г.).

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

г. Чебоксары,

Базовый проезд, 17.

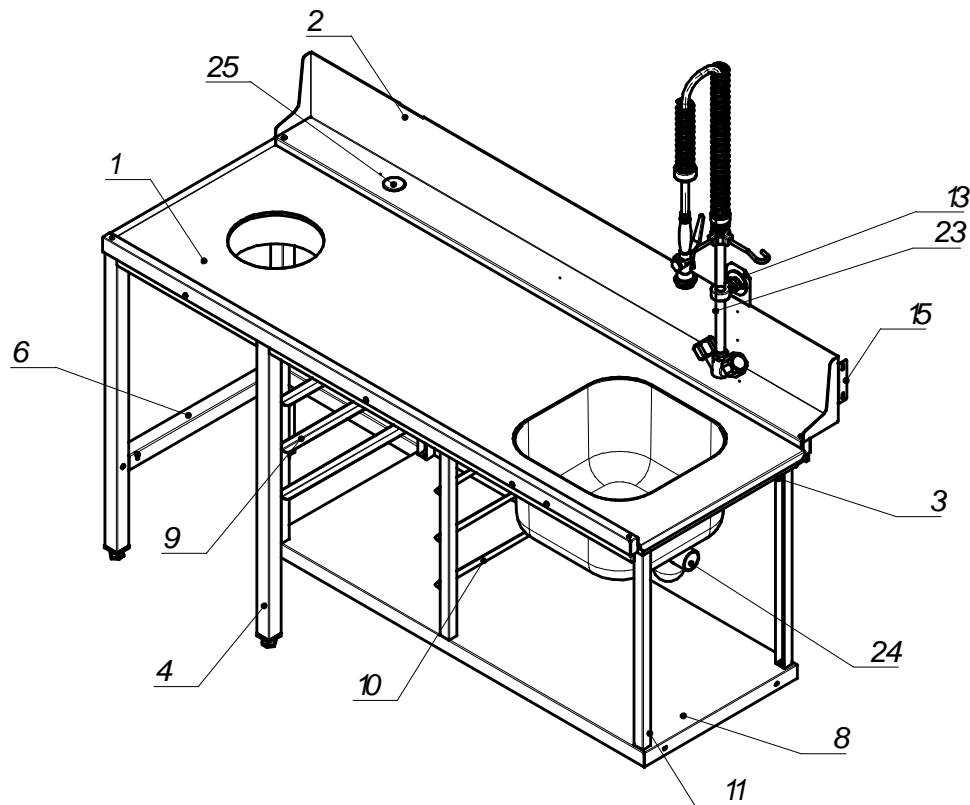
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке столов на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части стола по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция стола постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

9 ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ СТОЛА СПМП-6-5



Стол предмоечный СМП-6-7

Рис. 1

1. На раму (поз. 3) установить столешницу (поз. 1), установить с левой или правой стороны (в зависимости от исполнения) кронштейны (поз. 13 и 14) и закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21) тремя болтами (поз. 17), с противоположной стороны столешницу закрепить четырьмя винтами М5 (поз. 19).

2. Установить в квадратные гнезда собранной столешницы и рамы, ножки в сборе (поз. 4) и закрепить их болтами М6 (поз. 16). С противоположной стороны установить на раму (поз. 3) стойки (поз. 9, 10 и 11) и совместив отверстия, подложив шайбы 5 (поз. 21) закрепить двумя болтами (поз. 17).

3. Между ножками (поз. 4) установить полку нижнюю поз. 8) и закрепить болтами (поз. 17) к ножкам. С противоположной стороны полка ложиться на стойки (поз. 9 и 10) и крепиться болтами М5 (поз. 17) и шайбами 5 (поз. 21).

4. На кронштейны и столешницу установить кожух защитный в сборе (поз. 2) и закрепить двумя винтами М5 (поз. 19), с нижней стороны кронштейнов (поз. 13 и 14) закрепить, подложив шайбы 5 (поз. 21), двумя гайками М5 (поз. 20).

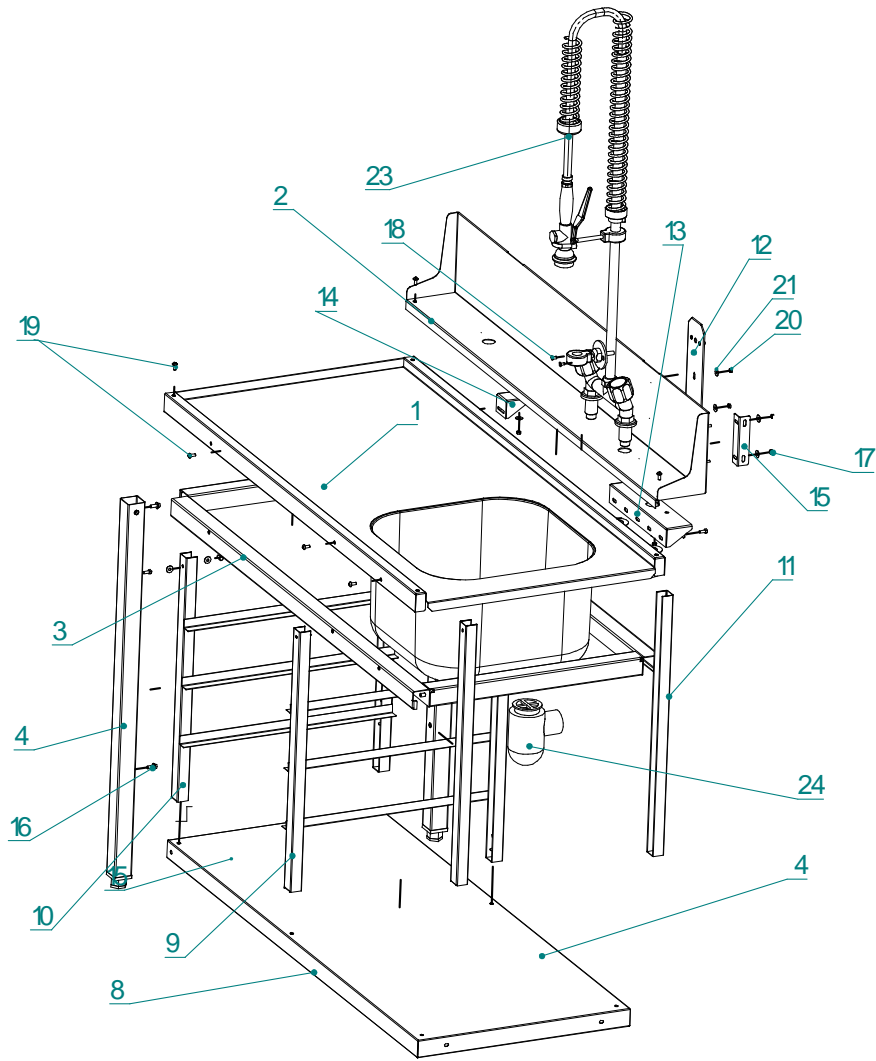
5. На шпильки кожуха защитного установить уголок (поз. 15) и кронштейн стойки (поз. 12) и закрепить гайками (поз. 20) подложив шайбы (поз. 21).

6. Проверить горизонтальное положение стола и при необходимости с помощью опор произвести регулировку его по высоте. Одновременно совместить пазы на нижней полке и пазы на уголке (поз. 15) с резьбовыми отверстиями облицовки посудомоечной машины МПК и закрепить двумя болтами М5 (поз. 17) подложив шайбы 5 (поз. 21).

7. Установить в отверстия на столе душ (поз. 23), согласно инструкции по сборке душа, закрепить двумя гайками G1/2, подложив шайбы из комплекта душа. Кольцо из комплекта душа закрепить на кронштейн стойки двумя винтами М5 (поз. 18). Присоединение к системе водоснабжения осуществляется посредством гибкого шланга (в комплект не входит) и отладить систему, проверить на герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

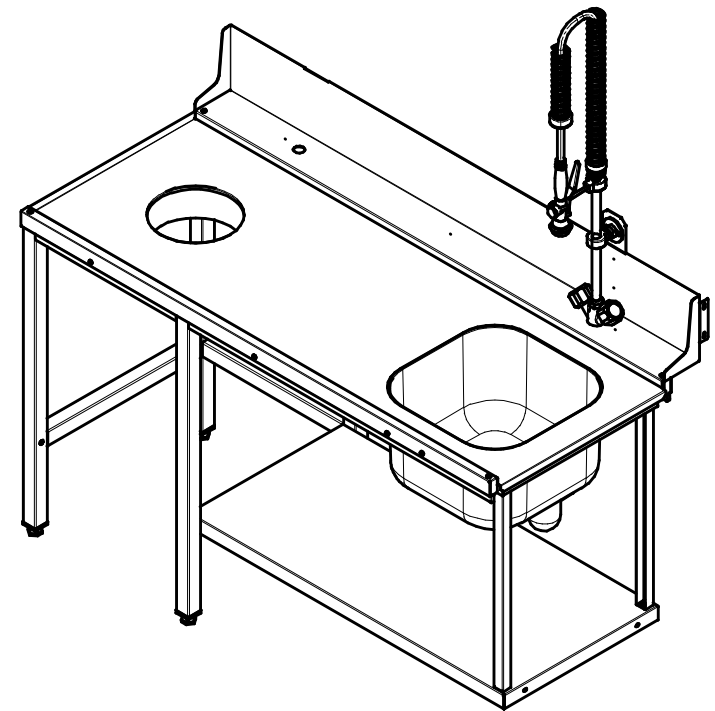
8. Установить сифон (поз. 24) на ванну, присоединить к канализации и проверить герметичность. Течь и каплеобразование не допускается.

9. Установить заглушку Ø 50хр. (поз.25) в отверстие на защитном кожухе.



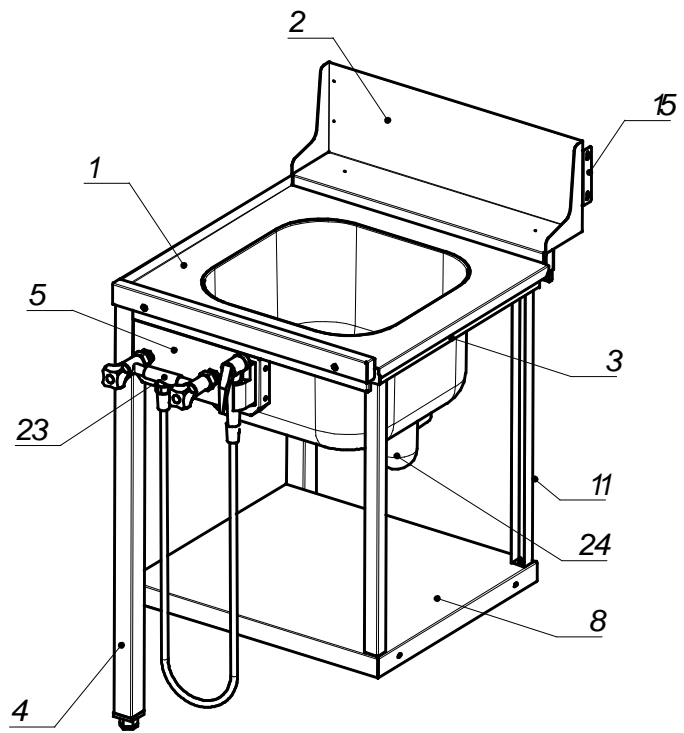
Разнесенная сборка стола предмоечного СПМП-6-3

Рис. 5



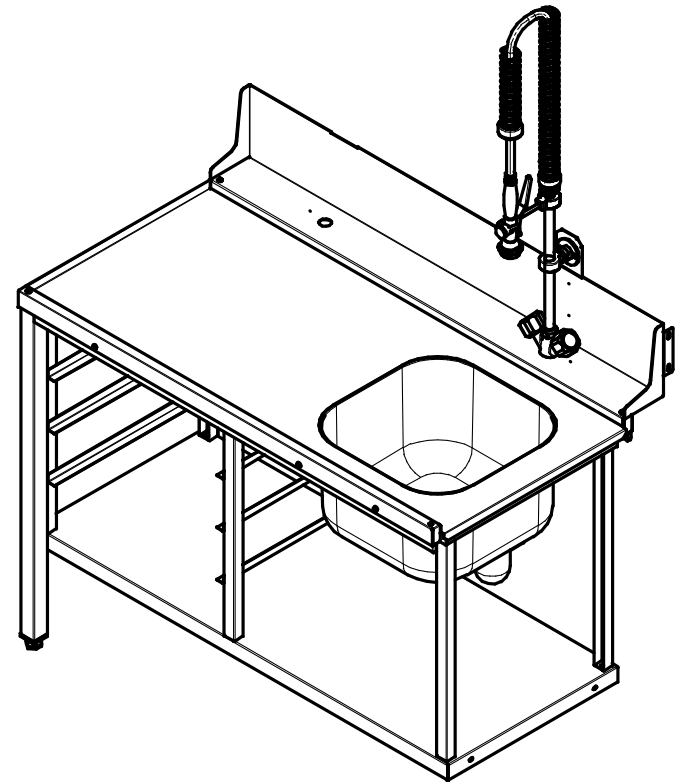
Стол предмоечный СПМП-6-5

Рис. 2



Стол предмочный СМПП-6-1

Рис. 3



Стол предмочный СМПП-6-3

Рис. 4