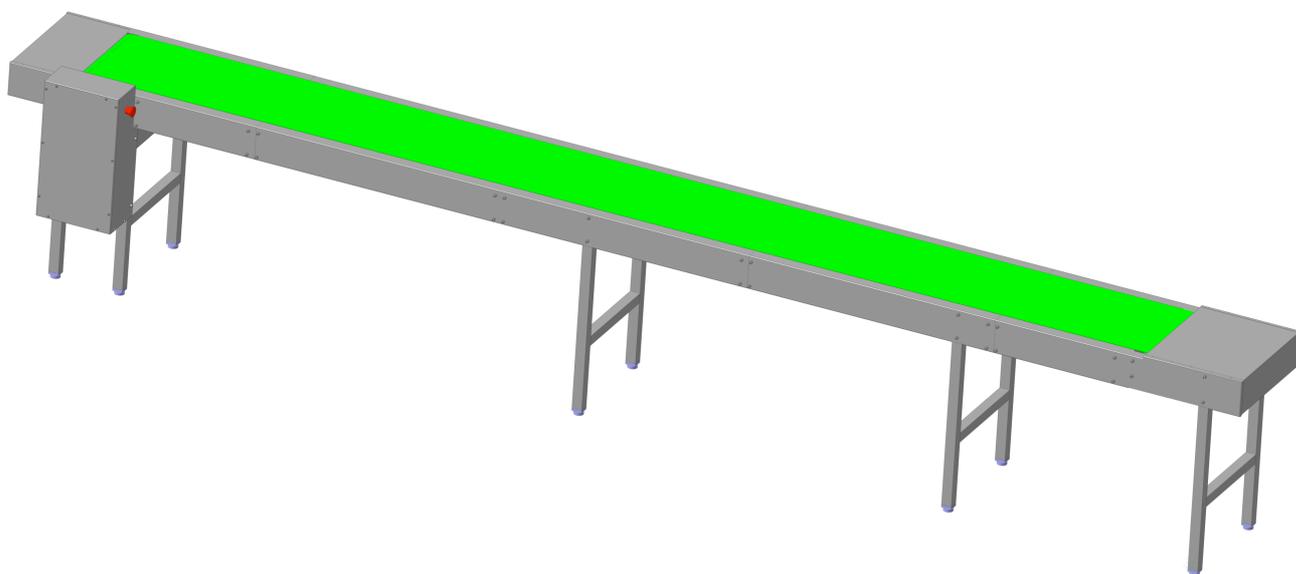




ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ СБОРА ГРЯЗНОЙ ПОСУДЫ ТР

ПАСПОРТ
1901.00.000 ПС



Ярославль

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Транспортёр для сбора грязной посуды «ТР» (далее - транспортёр) предназначен для транспортировки грязной посуды из обеденных залов в посудомоечное отделение или для перемещения посуды внутри отделения. Перемещение посуды может осуществляться как поштучно, так и на подносах. Скорость движения ленты – 20 см/с.

Транспортер выпускается в двух исполнениях:

1. ТР-П – лента транспортера располагается справа относительно ведущего модуля.
2. ТР-Л – лента транспортера располагается слева относительно ведущего модуля.

Транспортёр состоит из четырех типов секций:

1. ТРВ – ведущий модуль;
2. ТРП-1 – промежуточная секция 1м;
3. ТРП-2 – промежуточная секция 2м;
4. ТРН – натяжной модуль.

Промежуточная секция выпускается двух размеров – длиной 1 м и длиной 2 м. Необходимая длина транспортёра определяется заказчиком и достигается набором промежуточных секций.

Каркас и облицовка транспортёра выполнены из нержавеющей стали, что позволяет эксплуатировать транспортёр в помещениях с повышенной влажностью воздуха. Регулируемые ножки каркаса позволяют компенсировать неровности пола при установке оборудования.

В изделии применена бесконечная конвейерная лента импортного производства, состоящая из тканевого основания, верхнего слоя из ПВХ и одной тканевой прокладки. Ширина ленты транспортёра 400 мм, толщина 2 мм.

Использование бесконечной ПВХ ленты позволяет уменьшить до минимума звук работы транспортёра и обеспечивает простоту промывки изделия.

Лента приводится в движение мотор-редуктором. Для упрощения конструкции привод размещён непосредственно на валу барабана.

Ведущий модуль оборудован контейнером для сбора остатков пищи, который устанавливается под лентой на установленном поддоне.

Ведущий модуль оснащён очистителем, который счищает прилипшую грязь с ленты, и сбрасывает её в контейнер.

Транспортёр оборудован оптическим датчиком, если персонал не справляется с потоком посуды из зала, электродвигатель отключится – лента остановится.

Конструкция модулей транспортёра продумана таким образом, чтобы легко осуществлять тщательную санитарную обработку всех поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами.

Приобретая изделие «Транспортёр для сбора грязной посуды ТР» внимательно ознакомьтесь с правилами его эксплуатации. Это позволит Вам успешно использовать транспортёр в течение длительного времени.

Предприятие - изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции.

Предприятие - изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его эксплуатационные характеристики, без уведомления потребителя.

Предприятие - изготовитель не несет ответственность за любой ущерб, причиненный ненадлежащим использованием или неправильной эксплуатацией изделия.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п\п	Наименование параметра	Значение параметра
1.	Скорость перемещения ленты, м/с	0,2
2.	Ширина ленточного полотна, мм	400
3.	Высота ленты над уровнем пола, мм	840
4.	Номинальное напряжение сети переменного тока с частотой 50 Гц с наличием заземляющего провода. В	380
5.	Мощность, кВт	0,38
6.	Габаритные размеры секций, мм:	
	Ведущий модуль ТРВ	1000 x 650 x 870
	Натяжной модуль ТРН	1020 x 500 x 850
	Промежуточная секция – ТРП-1	1020 x 500 x 840
	Промежуточная секция – ТРП-2	2020 x 500 x 840
7.	Максимальная равномерно распределенная нагрузка на транспортер (10 метровый), кг , не более	100
8.	Максимальная нагрузка на погонный метр, кг	10

3. КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Количество
Ведущий модуль ТРВ	1
Натяжной модуль ТРН	1
Промежуточная секция – ТРП-1	согласно исполнения
Промежуточная секция – ТРП-2	согласно исполнения
Лента конвейерная	1
Комплект метизов	1
Паспорт	1
Дополнительные опции	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Транспортер состоит из пяти или более (в зависимости от длины транспортера) частей – транспортной ленты, ведущего модуля, натяжного модуля, двух или более (в зависимости от длины транспортера) промежуточных секций, соединённых посредством болтового соединения.

В изделии применена бесконечная конвейерная лента импортного производства, состоящая из тканевого основания, верхнего слоя из ПВХ и одной тканевой прокладки. Ширина ленты транспортера 400 мм, толщина 2 мм.

Ведущий модуль состоит из рамы, основания (выполнены из нержавеющей стали), приводного вала и мотор-редуктора.

Натяжной модуль состоит из рамы, основания (выполнены из нержавеющей стали) и натяжной системы.

Промежуточные секции состоят из рамы и основания (выполнены из нержавеющей стали).

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ПУСКУ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Требования к месту размещения транспортера.

- Помещение должно быть сухим, чистым, и оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией;
- расстояние до ближайших легковоспламеняющихся материалов должно быть не менее 1 м;
 - при установке транспортера необходимо учитывать удобства его обслуживания слесарем ремонтной службы.

5.2. Указание по мерам безопасности.

5.2.1. Доставку транспортера на место монтажа и монтаж следует производить с соблюдением всех правил такелажных работ. Распаковка, установка и наладка производится специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

5.2.2. Подключение установки к электросети должно выполняться квалифицированным специалистом-электриком с соблюдением действующих правил и норм, а также правил безопасности.

5.2.3. Установка должна быть надежно заземлена в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок. Сопротивление между зажимами заземляющих проводов и любыми нетоковедущими металлическими частями просеивателя не должно превышать 0,1 Ом.

5.3. Подготовка транспортера к монтажу.

5.3.1. Перед распаковкой транспортер необходимо выдержать в помещении с температурой 18...25⁰С .

5.3.2. После распаковки транспортера произвести технический осмотр:

- проверить комплектность;
- убедиться в отсутствии механических повреждений.

5.4. Монтаж транспортера (производится согласно Руководству по монтажу и эксплуатации).

5.4.1. Снять защитную пленку с деталей.

5.4.2. Установить транспортер на предусмотренное в помещении место.

5.4.3. С помощью регулируемых опор придать транспортеру горизонтальное положение.

5.4.4. Транспортер подключается к 3-х фазной сети с нулевым и защитным (заземляющим) проводами.

5.4.5. Рекомендуемые варианты подключения:

А. Подключение транспортера осуществляется через 3-х фазную розетку запитанную через магнитный пускатель и автомат защитного отключения. Кнопочный пульт управления магнитным пускателем устанавливается вблизи места расположения транспортера.

Б. Подключение транспортера осуществляется через магнитный пускатель и автомат защитного отключения. Магнитный пускатель и кнопочный пульт управления устанавливаются вблизи места расположения транспортера.

5.5 Пуск транспортера.

5.5.1. Перед началом работы поместить лоток для сбора отходов в специальную нишу в ведущем модуле транспортера.

5.5.2. Включить установку в электросеть (нажав кнопку включения автомата и/или кнопку пускателя). Установка в течение нескольких секунд приходит в устойчивое рабочее состояние.

5.5.3. Убедится в нормальной, устойчивой работе транспортера, то есть лента транспортера движется равномерно, отсутствуют посторонние звуки.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Транспортёр работает от электрической сети переменного тока с частотой 50 Гц и напряжением $380 \text{ В} \pm 10 \%$ с дополнительным заземляющим проводом.

6.2. Климатические условия для работы транспортёра – температура окружающего воздуха от $0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ до $35 \text{ }^{\circ}\text{C}$, относительная влажность не более 60 % при $20 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

6.3. Подключение электрического питания к стационарным секциям производится скрытой в полу трубной разводкой.

6.4. Все работы, связанные с подключением секций транспортёра к электрической сети должны выполняться квалифицированными специалистами, имеющими допуск для работы с электрооборудованием.

6.5. Сборку транспортёра производить в строгом соответствии с Руководством по монтажу и эксплуатации, прикладываемой к изделию.

6.6. Оберегайте транспортёр от небрежного обращения и ударов. Регулярно в конце рабочего дня проводите санитарную обработку рабочих поверхностей транспортёра.

7. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Требования безопасности - по ГОСТ 12.2.022 и ГОСТ Р 52161.1. Секции транспортёра изготавливают по способу защиты от поражения электрически током по классу 1 по ГОСТ Р 52161.1. Обозначение степени защиты по ГОСТ 14254 - 1P20 .

7.2. Секции необходимо дополнительно заземлять шиной открытой проводки сечением не менее 4 мм.

7.3. Транспортёр должен включаться в электрическую сеть от отдельного автоматического выключателя. Схема подключения «Ведущей секции» приведена в приложении 1.

7.4. На ведущей секции транспортёра с двух сторон имеются кнопки экстренного выключения движения.

7.5. Запрещается работать на транспортёре со снятыми панелями, неисправными электрическими элементами.

7.6. При проведении ремонтно-профилактических работ транспортёр от электрической сети отключить.

7.7. Для безопасного обслуживания, монтажа и ремонта необходимо наличие прохода вокруг транспортёра – не менее 0,5 м.

Внимание!

Очистка установки с применением водяной струи или высоконапорного чистящего устройства запрещается!

Во время очистки установки не допускается применение проволочных губок, проволочных щеток и других абразивных приспособлений!

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Техническое обслуживание (ТО) и текущий ремонт (ТР) транспортера осуществляется в следующей последовательности 5 ТО – ТР, а именно ТО проводится 1 раз в месяц, ТР проводится 1 раз в 6 месяцев.

Под техническим обслуживанием (ТО) понимается:

- регулярный осмотр транспортера с целью выявления неисправностей и отклонений в эксплуатации, устранение неисправностей и отклонений;
- подтяжка контактных соединений токоведущих частей транспортера;
- сухая чистка отсека, где установлен приводной механизм от пыли и грязи.
- регулировка натяжения ленты транспортера.
- очистка стола под транспортерной лентой.
- регулировка горизонтальности расположения транспортера.

Под техническим ремонтом (ТР) понимается :

- осмотр транспортера с целью выявления неисправностей и отклонений в эксплуатации, замена износившихся частей механической и электрической частей оборудования, проверка затяжки винтов.
- при необходимости замена транспортерной ленты;
- очистка валов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

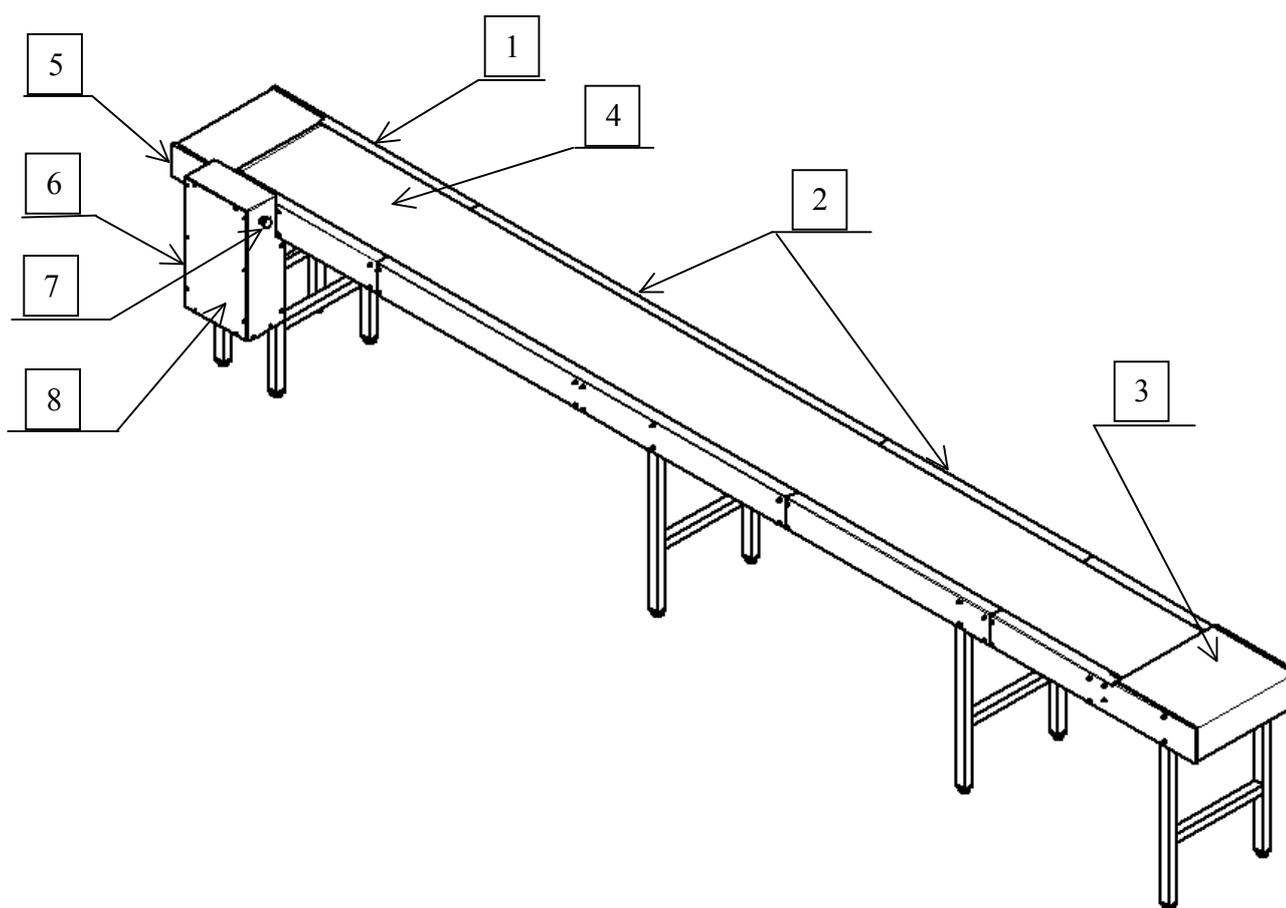
Гарантия не распространяется на уплотнения в случае применения агрессивных и абразивных средств чистки изделия.

Все рекламационные детали, узлы и комплектующие изделия должны быть возвращены заводу-изготовителю для анализа и принятия мер к дальнейшему предотвращению их появления.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующей изделия с указанием номера изделия, даты изготовления, даты установки и подключения, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего изделие.

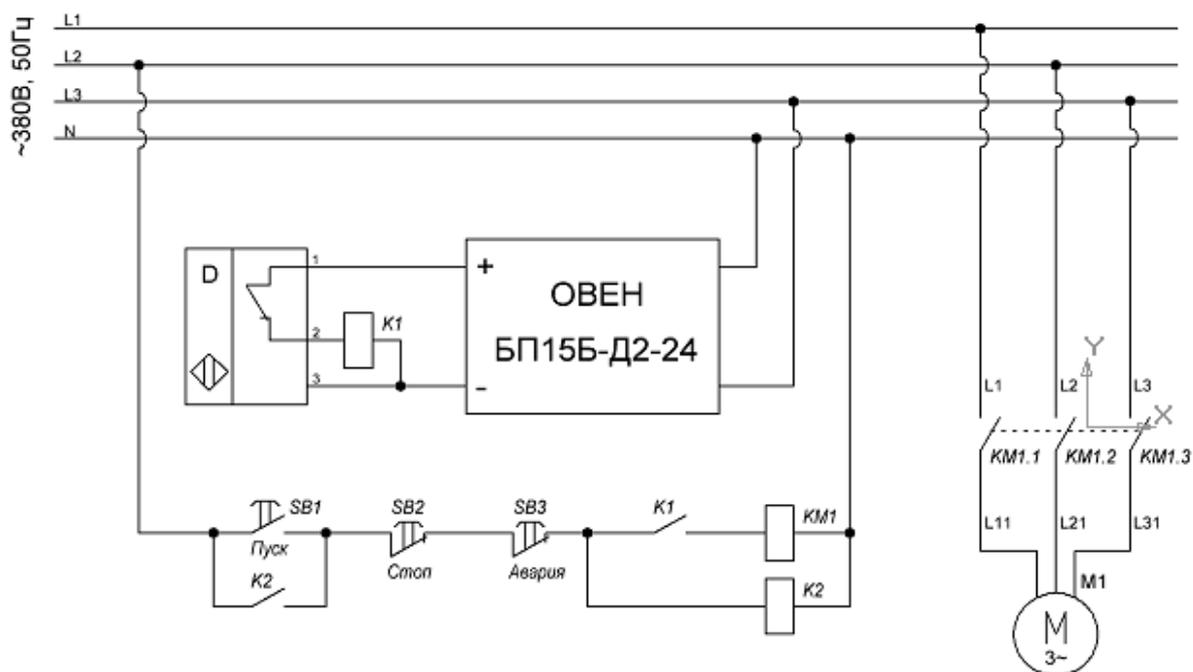
Рекламации предприятию изготовителю направляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные ФЗ "О защите прав потребителей" от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999 и 30.12.2001. Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996, 24.10.1997, 08.07.1999, 17.12.1999, 16.04.2001, 15.05.2001, 26.11.2001, 21.03.2002, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 №55 "Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяется требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки и (или) комплектации" с изменениями и дополнениями от 06.02.2002г.

10. ОБЩИЙ ВИД ТРАНСПОРТЕРА ТР.



1	Ведущий модуль ТРВ.	5	Лоток для сбора остатков пищи.
2	Промежуточные секции ТРП.	6	Кнопки включения/выключения.
3	Натяжной модуль ТРН.	9	Кнопка аварийного отключения.
4	Лента транспортерная.	10	Крышка электрощитка.

11. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ.



Поз.обозн.	Наименование	Кол-во	Примечание
SB1-SB3	Выключатель кнопочный	3	
KM1	Пускатель	1	
M1	Электродвигатель	1	
K1	Реле промежуточное	1	=24В
K2	Реле промежуточное	1	~220В
D	Датчик оптический	1	=24В