




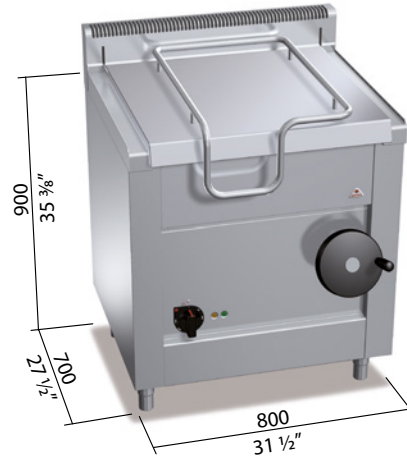
	Lt	60
	mm	575 x 475 x 200 h
	Cm <sup>2</sup>	2.750
	TOT. kW	9
		380 - 415 V3N~
	W/cm <sup>2</sup>	3,3



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Tapa con sistema de recogida condensación, fijada en bisagra autoequilibrada. Tanque de cocción con plano y paredes de acero inoxidable AISI 304, basculante manualmente hasta 80, con acabado antiaderente de microesferas de cerámica y ángulos redondeados. Fondo del tanque de acero espesor 10 mm, soldado externamente, para una mayor conductibilidad térmica. Calentamiento uniforme por medio de resistencias colocadas en contacto directo con el fondo. Erogación de la potencia por medio de termostato e interruptor (100 - 300 °C). Termostato de seguridad de rearme manual, indicadores de tensión y trabajo. Pies regulables.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Tampa com sistema de recolha da condensação, fixada sobre dobradiças auto-ajustáveis. Cuba de cozedura com base e paredes de aço inox AISI 304, com basculamento manual até 80, acabamento antiaderente com microesferas de cerâmica e bordas arredondadas. Fundo da cuba de aço com 10 mm de espessura, soldado externamente para garantir uma maior condutibilidade térmica. Aquecimento uniforme mediante resistências colocadas a contacto directo com o fundo. Distribuição da potência mediante termostato e interruptor (100 - 300 °C). Termostato de segurança com accionamento manual, indicadores de tensão e de operação. Pés reguláveis.

### CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Pokrywa z systemem zbierania kondensatu, zamocowana na zawiasach balansowanych automatycznie. Zbiornik gotujący z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej inox AISI 304, z ręcznym przechyłem do 80, pokryty mikrosferyczną ceramiką zapobiegającą przyleganiu potraw oraz z zaokrąglonymi kątami. Dno zbiornika wykonane ze stali o grubości 10 mm, przyspawane z zewnątrz w celu zapewnienia lepszej przewodności cieplnej. Jednolite podgrzewanie zapewnione dzięki palnikom mającym bezpośredni kontakt z dnem. Moc dostarczana za pomocą termostatu i przełącznika (100 - 300 °C). Termostat awaryjny uzbrajany ręcznie, wskaźniki napięcia i pracy. Nóżki nastawne.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Крышка с системой сбора конденсата, закрепленная на самовыравнивающемся шарнире. Варочная емкость с поверхностью и стенками из нержавеющей стали AISI 304, опрокидывающаяся вручную до 80, с противоприлипающим покрытием из керамических микрошаров и закругленными углами. Дно емкости выполнено из стали толщиной 10 мм с наружной сваркой для лучшей теплопроводности. Однородный разогрев с помощью горелок с прямым контактом со дном. Выработка мощности с помощью термостата и переключателя (100 - 300 °C). Предохранительный термостат с ручным повторным включением, индикаторы напряжения и работы. Регулируемые ножки.

E	conexión eléctrica / conexão eléctrica / podłączenie elektryczne / электрическое соединение	380 - 415 V3N~	kW 9
---	--	----------------	------

